

Je choisis...



TECHNIQUES D'USINAGE

5223 ■ 1 800 heures ■ Environ 2 ans

Principales tâches

- Lire et interpréter des dessins, des plans d'assemblage ainsi que des spécifications pour établir les opérations d'usinage à effectuer.
- Déterminer le matériel, les outils, le montage et les machines nécessaires.
- Fixer la pièce dans le montage voulu sur la machine.
- Choisir et monter les outils de coupe sur la machine.
- Régler la vitesse de coupe et les profondeurs de passes suivant la nature du métal.
- Vérifier les dimensions, les tolérances et la forme des pièces pour assurer la conformité.
- Opérer une machine à commande numérique.

Intérêts et aptitudes

- Facilité pour le travail de précision et les mathématiques
- Minutie
- Patience et persévérance
- Bonne perception spatiale
- Esprit mécanique

Profession visée

- Machiniste sur machine conventionnelle ou à commande numérique

Milieus de travail

- Industries de l'aéronautique ou navales
- Ateliers d'usinage
- Industries de fabrication d'outils et de moules
- Usines de fabrication de machines de production et agricoles
- Industries de véhicules récréatifs et ferroviaires



➔ *Deviens élève d'un jour!*

➔ *Aide financière aux études*



TECHNIQUES D'USINAGE

Compétences du programme

Heures

| | |
|---|--------------|
| 01. Se situer au regard du métier et de la démarche de formation | 15 |
| 02. Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage conventionnel | 60 |
| 03. Interpréter des dessins techniques | 75 |
| 04. Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail | 15 |
| 05. Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures | 60 |
| 06. Effectuer des travaux d'atelier | 90 |
| 07. Interpréter de l'information technique concernant les matériaux et les procédés de fabrication | 30 |
| 08. Produire des croquis | 45 |
| 09. Effectuer des travaux de tournage cylindrique extérieur | 90 |
| 10. Effectuer des travaux de tournage cylindrique intérieur | 75 |
| 11. Effectuer des travaux d'usinage parallèle et perpendiculaire sur fraiseuse | 120 |
| 12. Usiner des filets au tour | 75 |
| 13. Effectuer des travaux de perçage et d'alésage sur fraiseuse | 45 |
| 14. Rectifier des surfaces planes | 60 |
| 15. S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail | 45 |
| 16. S'initier au milieu de travail | 30 |
| 17. Effectuer des travaux d'usinage angulaire et circulaire sur fraiseuse | 120 |
| 18. Résoudre des problèmes de mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique | 30 |
| 19. Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique | 60 |
| 20. Usiner des pièces simples au tour à commande numérique | 90 |
| 21. Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage | 60 |
| 22. Usiner des pièces simples au centre d'usinage | 90 |
| 23. Effectuer des travaux de tournage complexe | 120 |
| 24. Effectuer des travaux de fraisage complexe | 120 |
| 25. Explorer les possibilités de créer son emploi | 15 |
| 26. Usiner les pièces d'une production en série en usinage conventionnel | 75 |
| 27. S'intégrer au marché du travail | 90 |
| | 1 800 |



Conditions d'admission

- Être titulaire d'un diplôme d'études secondaires (DES) ou de son équivalent reconnu.
- OU
- Avoir au moins 16 ans au 30 septembre et avoir obtenu les unités de **4^e secondaire** en français, anglais et mathématiques, ou des apprentissages reconnus équivalents.
- OU
- Avoir au moins 18 ans au moment de l'entrée en formation et posséder les préalables fonctionnels, soit la réussite du test de développement général (TDG) ainsi que les préalables spécifiques, ou des apprentissages reconnus équivalents.

Particularités

- Enseignement individualisé.
- Possibilité de commencer la formation à différents moments de l'année.
- Possibilité de suivre l'ASP-Usinage sur machines-outils à commande numérique en continuité.