

## Je choisiss...



### USINAGE SUR MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE (ASP)

5224 ■ 885 heures ■ Environ 8 mois  
Dé détenteur d'un DEP : 420 heures ■ Environ 4 mois

#### Principales tâches

- Conceptualiser des plans à l'aide de l'ordinateur et interpréter les dessins afin d'usiner des pièces.
- Calibrer et utiliser avec précision les machines-outils pour des opérations de fraisage, de perçage, d'alésage, ou encore pour vérifier les dimensions de pièces déjà usinées.
- Fabriquer des pièces de métal, simples ou complexes.
- Utiliser des gabarits.

#### Intérêts et aptitudes

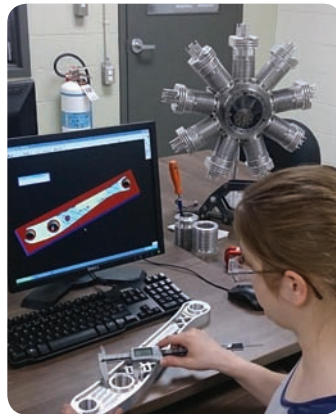
- Dextérité, minutie
- Aptitude pour les mathématiques
- Persévérance
- Capacité de prendre des décisions

#### Professions visées

- Machiniste
- Programmeur, programmeuse de machines-outils à commande numérique

#### Milieus de travail

- Usines de fabrication de machinerie, de robots et de moules
- Ateliers d'usinage
- Industrie de l'aérospatiale



→ *Deviens élève d'un jour!*

→ *Aide financière aux études*

#### Conditions d'admission

- Être titulaire d'un DEP en Techniques d'usinage (5223) ou se voir reconnaître les apprentissages équivalents. OU
- Exercer un métier ou une profession en relation avec ce programme d'études.



### USINAGE SUR MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE (ASP)

#### Compétences du programme

Heures

01. Se situer au regard du métier et de la démarche de formation*	15
02. S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail*	45
03. Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique*	60
04. Usiner des pièces simples au tour à commande numérique*	90
05. Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage*	60
06. Usiner des pièces simples au centre d'usinage*	90
07. Interpréter des dessins complexes liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique	30
08. Résoudre des problèmes mathématiques liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique*	45
09. Effectuer de la programmation automatique	60
10. Effectuer de l'usinage complexe au tour à commande numérique	120
11. Effectuer de l'usinage complexe au centre d'usinage	120
12. Usiner les pièces d'une production en série en usinage sur machines outils à commande numérique	90
13. S'intégrer au marché du travail*	60
	<b>885</b>

\*Compétences reconnues équivalentes pour les détenteurs du DEP en Techniques d'usinage.



#### Particularités

- Enseignement individualisé.
- Possibilité de commencer la formation en continuité après le DEP en Techniques d'usinage ou à différents moments de l'année.