

Je choisis...

USINAGE

5371 ■ 1 800 heures ■ Environ 2 ans

Principales tâches

- Interpréter des dessins, des plans d'assemblage et les spécifications pour établir les opérations d'usinage à effectuer.
- Résoudre des problèmes mathématiques liés à l'usinage.
- Fabriquer, modifier, réparer des pièces de métal, de polymère et autres matériaux à l'aide de machines-outils.
- Opérer des machines-outils conventionnelles (ex. : fraiseuses, tours, perceuses).
- Programmer et opérer des machines-outils à commande numérique.
- Effectuer le contrôle de la qualité des produits à l'aide d'instruments de mesure.

Intérêts et aptitudes

- Facilité pour le travail de précision et les mathématiques
- Minutie
- Patience et persévérance
- Bonne perception spatiale
- Esprit d'analyse
- Esprit mécanique

Profession visée

- Machiniste sur machine conventionnelle ou à commande numérique

Milieus de travail

- Ateliers d'usinage
- Industrie de l'aéronautique ou navale
- Industrie de fabrication d'outils et de moules
- Industrie de fabrication de produits métalliques
- Industrie de véhicules récréatifs et ferroviaires



 **DEVIENS ÉLÈVE D'UN JOUR!**

 **AIDE FINANCIÈRE AUX ÉTUDES**

Conditions d'admission

- Être titulaire d'un diplôme d'études secondaires (DES) ou de son équivalent reconnu.
- OU
- Avoir au moins 16 ans au 30 septembre et avoir obtenu les unités de **4^e secondaire** en français, anglais et mathématiques, ou des apprentissages reconnus équivalents.
- OU
- Avoir au moins 18 ans au moment de l'entrée en formation et posséder les préalables fonctionnels, soit la réussite du test de développement général (TDG) ainsi que les préalables spécifiques, ou des apprentissages reconnus équivalents.

USINAGE

Compétences du programme

Compétences du programme	Heures
01. Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	15
02. Prévenir les risques d'atteinte à la santé et à la sécurité au travail	30
03. Rechercher de l'information technique sur les procédés de fabrication et sur les matériaux	45
04. Effectuer des calculs liés à l'usinage	60
05. Interpréter des dessins techniques	105
06. Effectuer le contrôle dimensionnel et géométrique des pièces	75
07. Effectuer le montage de machines-outils	45
08. Réaliser des activités connexes aux travaux d'usinage	90
09. Communiquer en milieu de travail	30
10. Effectuer des opérations de base au tour	90
11. Effectuer des opérations de base à la fraiseuse	120
12. Usiner des pièces au tour	105
13. Usiner des pièces à la fraiseuse	120
14. Conduire un tour à commande numérique	45
15. Conduire un centre d'usinage	45
16. Effectuer la programmation manuelle de machines-outils à commande numérique	75
17. Effectuer la programmation conversationnelle de machines-outils à commande numérique	45
18. Effectuer la programmation automatique d'un tour à commande numérique	60
19. Effectuer la programmation automatique d'un centre d'usinage	90
20. Usiner des pièces au tour à commande numérique	105
21. Usiner des pièces au centre d'usinage	120
22. Effectuer la mise en route d'un tour à commande numérique en vue d'une production sérielle	75
23. Effectuer la mise en route d'un centre d'usinage en vue d'une production sérielle	90
24. S'intégrer au milieu de travail	120
Total	1 800

Particularité

- Enseignement en groupe multiniveaux pouvant regrouper des élèves débutants et finissants.